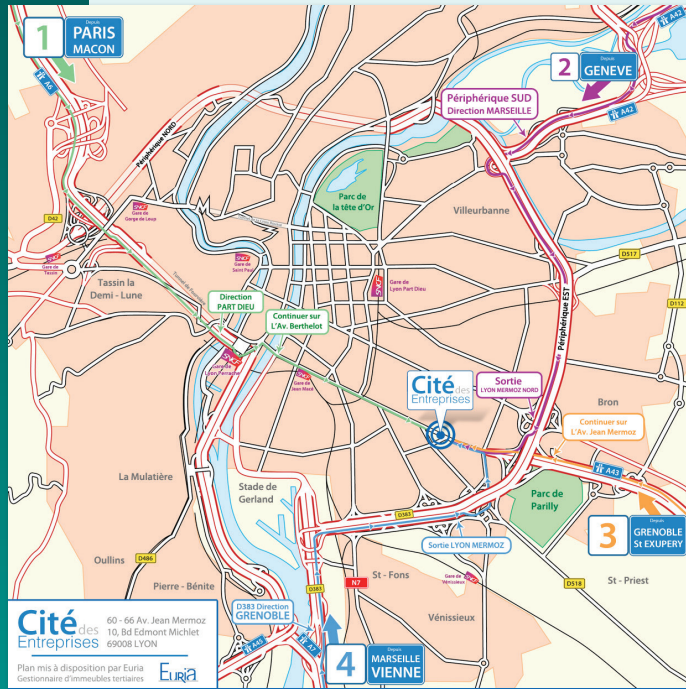




Plan Accès



Cité des Entreprises
60 - 66 Av. Jean Mermoz
10, Bd Edmond Michlet
69008 LYON

Plan mis à disposition par Euris
Gestionnaire d'immobiliés tertiaires

EN VOITURE : DEPUIS ?

- 1 PARIS MACON**
Régioner l'A10 direction LYON.
Emprunter le tunnel de Furioses, suivre la direction PART DIEU.
Continuer tout droit sur l'avenue Berthelot.
Continuer sur l'avenue Jean Mermoz (cf. page 2).
- 2 GENEVE**
Régioner l'A43 direction LYON.
Prendre la périphérique Sud direction MARSEILLE.
Prendre la sortie LYON MERMOZ - HINGO.
Continuer tout droit sur l'avenue Jean Mermoz (cf. page 2).
- 3 GRENOBLE ST EXUPERY**
Régioner l'A63 direction LYON.
Suivre la direction PART DIEU.
Continuer tout droit sur l'avenue Jean Mermoz (cf. page 2).
- 4 MARSEILLE VIENNE**
Régioner l'A7 direction LYON.
Prendre la D108 direction GRENOBLE. Suivre la direction LYON MERMOZ.
Continuer tout droit sur le boulevard PING.
Prendre la gauche l'avenue Jean Mermoz (cf. page 2).



- ARRETS TRANSPORTS EN COMMUN LES PLUS PROCHES
- M D** Mermoz Pinel
 - T 2** Bachut Mairie du 8ème
 - C 15** Mermoz Californie
 - bus 22** Mermoz Californie
 - C 23** Grange Rouge

LES INDICATIONS SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET NE ENGAGENT PAS LA RESPONSABILITÉ DE L'ÉDITEUR - Mise à jour géographique et informationnelle 05/07/2013

FIM Ressorts
92038 La Défense Cedex

JOURNÉE TECHNIQUE Ressorts Plats

13 septembre 2013 - Lyon

Cité des Entreprises
60, avenue Jean Mermoz
(angle rue du professeur Morat) - 69008 Lyon



JOURNÉE TECHNIQUE

Ressorts Plats Programme

09h00 Accueil par **Philippe BASSON**, Président de FIM Ressorts,
Président de l'entreprise NOVARESSORT.

09h15 CONFÉRENCES TECHNIQUES

1. Achat matière et normalisation :

1.1 Point sur les normes des aciers et alliages :

Références et normes applicables aux feuillards pour ressorts (acier, acier inox, superalliages, alliages cuivreux, alliages de titane), en liaison avec des fournisseurs de feuillards :

- > tolérances dimensionnelles (épaisseur, largeur, déformations)
- > Etats de livraison, caractéristiques mécaniques des feuillards
- > Etats de surface, rives

Intervenant : **Claude LEBRETON** Ingénieur études et prestations, CETIM

09h35 1.2 : Innovations récentes dans les matériaux Aciers inox pour ressorts plats :

- > Rappel des nuances conventionnelles
- > Présentation des évolutions (allègement, feuillard inox revêtu, springflex, feuillard faible épaisseur)
- > Tenue à la corrosion et comparaison des comportements respectifs des nuances conventionnelles et «nouvelles»

Intervenant : **Lorenzo QUARANTA**, Directeur des Ventes et du Développement Produits Plats Europe, Afrique, Moyen Orient, Groupe SANDVIK

09h55 1.3 Avis d'un fabricant de machines et d'un stockiste

> Refendage de haute précision, redressage et étirage des matières pour ressorts plats

Intervenant : **Thomas BARAL**, BURGHARDT + SCHMIDT

> Position du stockiste par rapport aux normes et exigences des ressortiers,

> Disponibilité, disparité des lots, traçabilité

Intervenant : **Société ARS**

10h30 1.4 Les différents aciers et alliages employés pour la réalisation des ressorts plats :

Propriétés principales, modes de durcissement, endommagements possibles et remèdes, modes de

défaillance, incidences sur la tenue en fatigue et à la corrosion

Intervenant : **Alain VIEU**, expert FIM Ressorts

10h45 Pause

11h00 2. Les moyens de découpe des feuillards

Les moyens et paramètres de découpe des feuillards (découpe mécanique, laser, électroérosion, jet d'eau, etc...)

Intervenant : **André MAILLARD**, Expert mise en forme des Tôles, CETIM

11h25 3. Mise en forme de la matière

Maîtrise du retour élastique en pliage appliqué aux aciers pour ressorts

Intervenant : **Marie France BOMPIERRE**, Procédés performants et innovants - service Métaux en feuilles - Cetim

11h45 4. Aciers d'outillage et revêtements

> Augmentation de la durée de vie des outillages de découpe grâce à des aciers adaptés

> Qualité des matériaux pour outillages et traitements de surfaces (application ressorts plats grandes et petites séries)

Intervenants : **Alexandre MORELA**, (Chef de produits, BOHLER)
Marc BUVRON (Pôle Matériaux Métalliques et Surfaces, CETIM)

12h15 Déjeuner

14h00 5. Traitement thermique des ressorts : Obtention des propriétés et maîtrise des déformations

5.1 Quelles sont les influences du traitement thermique sur la géométrie des pièces mises en forme ?

Intervenants : **Patrick JACQUOT** (Directeur Technique, BODYCOTE), **André MAILLARD** et **Marc BUVRON** (CETIM)

14h30 6. Nouvelles technologies /Machines/ procédés pour la fabrication des ressorts feuillards

Intervenants : **M. Buxbaum** (SBT)

15h30 CLOTURE DE LA JOURNÉE

Par **Philippe BASSON**

15h30 Cocktail

Bulletin d'inscription

JOURNÉE TECHNIQUE

Ressorts Plats

13 septembre 2013 - Lyon

à retourner pour le lundi 2 septembre 2013 au plus tard à :

FIM Ressorts / GIMEF - 92038 Paris la Défense Cedex,
par fax au : 01 47 17 63 60 ou sur le site internet : www.fimressorts.fr

Société :

Nom :

Prénom :

Fonction :

Adresse :

Code postal : Ville :

Tél. : Fax :

Courriel :

Participera à la Journée Technique du 13 septembre 2013

oui non

Nombre de participant(s) x75 € = € (Tarif réservé aux entreprises membres FIM Ressorts / GIMEF)

Nombre de participant(s) x150 € = €

Total participation = €

Règlement par chèque à l'ordre de FIM Ressorts ou par virement bancaire : LCL Courbevoie - Code banque : 30002 - Code guichet : 00505
Numéro de compte : 06645n/02